

**Vampsab 0023 V0 Grigio 3412 H 03****Code : 7569 VT**

Vampsab 0023 is Acrylonitrile butadiene styrene Flame Retardants, PBDE and PBDF Free, for injection Moulding

PROPERTY	Norms	UNITS	VALUE	PROPERTY
<b>Other Properties</b>				<b>Altre Proprietà</b>
Density	ASTM D-792	gr/ml	1,18	Densità
Melt Flow Index (220 °C / 10 Kg)	ASTM D-1238	g/10 min	50	MFI
Melt Volume Rate	ISO-1133	cc/10 min	-	MVR
Ashes	----	%	-	Ceneri
Linear mould shrinkage	ASTM D-955	%	0,6 - 0,9	Ritiro Lineare
Water adsorption	ASTM D-570	%	0,3	Assorbimento Acqua
<b>Thermal Properties</b>				<b>Proprietà Termiche</b>
Vicat softening point	ASTM D-1525	°C	80	Vicat B
Heat distortion temperature	ASTM D-648	°C	65	HDT A
<b>Mechanicals Properties</b>				<b>Proprietà Meccaniche</b>
Impact strenght (notched) Izod	ISO 180/1A	KJ/m2	14	Izod c.i.
Impact strenght (unnotched) Izod	ISO 180/1A	KJ/m2	50	Izod s.i.
Tensile strenght	ASTM D-638	MPa	25	Carico di Rottura
Elongation at break	ASTM D-638	%	10	Allungamento a Rottura
Tensile modulus	ASTM D-638	MPa	2100	Modulo Elastico a Trazione
Flexural modulus	ASTM D-790	MPa	2400	Modulo elastico a Flessione
Flexural strenght	ASTM D-790	MPa	65	Carico Massimo a Flessione
<b>Electrical Features</b>				<b>Caratteristiche Elettriche</b>
Comparative Tracking Index	IEC 60112	V	-	CTI
Surface Resistivity		Ohm	-	Resistività di Superficie
<b>Flame Resistance</b>				<b>Resistenza alla Fiamma</b>
Thickness 3,2 mm	UL 94	-	V0	Spessore 3,2 mm
Thickness 1,6 mm	UL 94	-	V0	Spessore 1,6 mm
Thickness 0,8 mm	UL 94	-	-	Spessore 0,8 mm
GWFI	IEC 60695 2-12		960 / 1	GWFI
GWIT	IEC 60695 2-13		650 / 1	GWIT
<b>Processing Properties</b>				<b>Condizioni di Lavoro</b>
Melt Temperature Range		°C	160 - 180	Intervallo di Temperature
Melt Temperature Optimum		°C	170	Temperatura Ottimale
Mould Temperature		°C	40 - 60	Temperatura dello Stampo
Drying Time		h	2	Tempo d' Essiccazione
Drying Temperature		°C	50 - 70	Temperatura d' Essiccazione
Processing Moisture Content		%	-	Umidità Ottimale di Lavoro

*This document contains information based on average values as obtained from the laboratory tests and observations made on our products. Tested materials were injection molded and conditioned in compliance with Standard ASTM D 618, procedure A. The reported values refer to our best technical knowledge at the moment of testing and cannot be used as a basis for the development of application. For a better assessment of the materials, you are kindly requested to contact our technical or commercial offices, which are at your disposal and will supply detailed information on the most suitable characteristics for their intended use. With reference to DPR n.224 dated May 24, 1988, issued in accordance with EC Guide-lines 85/374, Vapm Tech declines all responsibility arising from an improper use of the products described in this document.*

*Questo documento contiene informazioni basate su valori medi ottenuti da test di laboratorio e misurazioni effettuate sui nostri prodotti. I materiali analizzati sono stati stampati ad iniezione e condizionati come previsto dalla norma ASTM D 618, procedura A. I valori riportati si riferiscono alla nostra miglior conoscenza tecnica attuale e non sono utilizzabili al fine della progettazione di manufatti. I nostri servizi di Assistenza Clienti e Assistenza Tecnica sono a disposizione della clientela per una approfondita valutazione in funzione dell'impiego dei prodotti. Vamp Tech declina ogni responsabilità per utilizzi impropri dei prodotti e dei dati riportati nel presente documento a norma del DPR n° 224 del 24/5/1998 emesso in attuazione della direttiva CEE 85/374.*